

# TOSHIBA

## Soluções de impressão para o sector vitivinícola

- > Mais produtividade, processos automatizados, menores incidências nos envios e por isso mais eficácia no processo de impressão e envio.
- > A oferta inclui tanto software como dispositivos de impressão, de forma a contemplar todos os processos de etiquetagem do negócio, desde o campo até à comercialização do produto, independentemente do seu tamanho.



**TOGETHER**  
**INFORMATION**

# AUTOMATIZAÇÃO DE PROCESSOS DESDE A VINDIMA À ADEGA

## Controlo de processos na vinha

No campo surge a necessidade de identificar e controlar todos os processos realizados às plantas (poda, controlo de pragas, controlo de ervas daninhas, etc.). Este tipo de etiquetas ao ter que resistir a agentes atmosféricos devem de ser impressas com ribbon que aporte uma maior resistência, a utilização de ribbon cera premium com uma percentagem de resina garante a durabilidade da impressão. Estas etiquetas podem levar um tag RFID que permite a leitura dos dados à distancia ou sem visibilidade da etiqueta.

## Vindima com rastreabilidade

Durante a vindima a identificação das caixas, cestos e até dos operários permitirá dispor de valiosa informação sobre a produtividade, desde a produção de cada parcela até inclusivamente a rastreabilidade da própria vinha.

A identificação dos recipientes utilizados para depositar os cachos com etiquetas sintéticas, permitirá a limpeza dos mesmos antes da sua reutilização, sem afetar a legibilidade das etiquetas. A ribbon resina permitirá imprimir com total segurança as etiquetas sintéticas, pode ainda utilizar ribbon cera resina premium se não for necessária uma grande resistência de impressão.

A utilização de uma impressora de 6" polegadas permitirá imprimir as etiquetas standard utilizadas na identificação dos contentores de plástico. A utilização de etiquetas RFID automatizará ainda mais o processo de leitura, tornando-o mais eficaz ao reduzir os tempos.

## Elaboração do vinho sob controlo

Na adega encontramos a necessidade de identificar os depósitos onde começará o processo de elaboração do vinho, uma correta identificação dos mesmos com a utilização de etiquetas sintéticas que resistam às condições de trabalho e limpeza. As impressoras de secretária ou semi industriais com resolução de 300 dpi, permitirão imprimir estas etiquetas com uma grande resolução, juntamente com a ribbon resina para uma utilização mais habitual, ou com uma ribbon com uma maior resistência a produtos químicos e de limpeza como é o caso da ribbon resina premium. As diferentes ferramentas utilizadas na adega também podem ser etiquetadas para garantir a correta utilização, a impressão de uma etiqueta de controlo de imobilizado permitirá realizar o inventário de um modo mais rápido e simples.

O controlo dos barris e das grades podem realizar-se mediante RFID, dessa maneira teremos o controlo da sua utilização, movimento dentro da adega, etc.



## ETIQUETAGEM EFICIENTE

### Soluções de impressão para o laboratório

O laboratório da adega também necessita de soluções de impressão, desde equipamentos multifunções, para a impressão de toda a documentação necessária, como a gama ECO-Inteligente da Toshiba, que combina a impressão convencional com a impressão que se pode apagar, e permite reutilizar o papel uma e outra vez.

As impressoras portáteis oferecem a mobilidade necessária ao enólogo para a correta identificação de amostras colhidas na adega, graças à sua conectividade iOS, Android ou Windows.

As impressoras de secretária que podemos encontrar em qualquer laboratório para a identificação de amostras, com ribbon cera resina para a utilização habitual, ou com ribbon que adiciona uma maior resistência, como é o caso da ribbon cera resina premium. Para uma resistência a produtos químicos, desgaste por fricção dos dispositivos de análise, ou temperaturas extremas, é recomendável a utilização de etiquetas sintéticas em conjunto com a ribbon resina premium.



### Etiquetagem de garrafas

Uma vez finalizado o processo de elaboração do vinho, começa a fase de engarrafamento e etiquetagem. A solução mais habitual é utilizar equipamentos de etiquetagem automática para aplicar as etiquetas.

Por vezes, para pequenas produções, é necessário incluir na etiqueta o número de lote, pelo que a utilização de uma impressora com poupança de ribbon vai permitir utilizar apenas a ribbon necessária, para a impressão do número de lote.



### Etiquetas personalizadas

Quando exportamos o vinho e começamos a trabalhar com um novo cliente, realizam-se envios menores do habitual, que requerem a impressão dos dados da empresa como importador ou distribuidor, a adequação dos requisitos legais do país, e ainda a impressão da nota de degustação no idioma local. As impressoras Toshiba podem imprimir qualquer tipo de caractere de um modo simples graças à utilização do software BarTender.

A impressão de etiquetas com ribbon de 800 m permite dispor de uma maior autonomia de impressão e juntamente com a utilização do módulo de poupança de ribbon reduzirá ao máximo o tempo de inatividade das impressoras.



## FASE DE COMERCIALIZAÇÃO

### Automatização de envios

O último processo é a comercialização do produto, com a impressora de secretária pode imprimir as etiquetas de envio de qualquer empresa de transporte e mercadoria, graças aos interfaces disponíveis e às emulações de linguagem de programação.

A Toshiba dispõe de um modelo específico para e-commerce, perfeito para a comercialização do vinho desde a adega ao consumidor. A impressora de frente e verso permite imprimir a etiqueta com os dados de envio numa face e, na outra face, a informação do conteúdo da caixa, nota de entrega, condições de compra, etc.

A solução Form&Label especialmente pensada para os departamentos de marketing, permite combinar, num único passo, todos os documentos de envio numa folha: etiqueta de envio, nota de entrega, etiqueta de devolução e informação promocional, propostas de enoturismo.



Uma vez finalizado o engarrafamento e etiquetagem das garrafas, as caixas de vinho e as paletes podem ser etiquetadas de uma forma muito simples, utilizando o aplicador automático de etiquetas APLEX4 da Toshiba.

Além disso, a utilização de ribbon de 800 m permitirá uma autonomia muito, resultando numa solução mais económica que a impressão em térmico direto, uma vez que, a vida útil da cabeça duplica utilizando ribbon.

### Tecnologia RFID um aliado

Uma grande ajuda para a identificação unitária da garrafa, para o ponto de venda, logística de embalagem em lotes e produtos premium, informação sobre o produto na loja, evitar falsificações, etc.

Este tipo de etiqueta pode ser codificada e impressa com os dados que se deseje, com as impressoras industriais. Logicamente a utilização de etiquetas RFID é perfeitamente compatível com a utilização dos códigos de barras para o ponto de venda, códigos bidimensionais para a leitura por parte do cliente com o seu telefone móvel e etiquetas com realidade aumentada.

Para além de um atrativo desenho da etiqueta, a utilização da tecnologia RFID ou códigos QR, também podem resultar numa ajuda na comercialização do produto.

A colocação da etiqueta RFID pode variar em função da utilização, pode-se inserir a tag na etiqueta frontal do vinho, sempre que não seja metalizada, no invólucro do gargalo, e na embalagem, palete, etc.



Toshiba APLEX4  
etiquetagem automática



# SOLUÇÕES RECOMENDADAS PARA A ACTIVIDADE VITIVINÍCOLA

## Para a etiquetagem no campo

- > Impressoras industriais B-EX4T1
- > Impressoras portáteis B-FP3D
- > Ribbon AW5F, SW1F, SG2, AG2, AG6E
- > Etiquetas e tags RFID

## Para a etiquetagem durante a vindima

- > Impressoras industriais B-EX6T1
- > Impressoras portáteis B-FP3D
- > Ribbon AG4F, SG1F, AS1F, SS3F, AG4, AS1
- > Etiquetas e tags RFID

## Para a etiquetagem na adega

- > Impressoras semi industriais B-SA4TM
- > Impressoras industriais B-EX6T1
- > Impressoras portáteis B-FP3D
- > Ribbon AS1F, SS3F, AS2F, SS2F, AG4F, SG1F, AS1, AS2, AG4
- > Etiquetas e tags RFID

## Para a etiquetagem no laboratório

- > Impressoras B-FV4T
- > Impressoras semi industriais B-SA4TM
- > Impressoras portáteis B-FP3D
- > Ribbon AS1F, SS3F, AS2F, SS2F, AS1, AS2
- > Etiquetas e tags RFID

## Para a etiquetagem das garrafas

- > Impressoras industriais B-EX4T1
- > Impressoras industriais B-EX6T1
- > Ribbon AW5F, SW1F, SG2, AG2, AG6E
- > Etiquetas e tags RFID

## Para a etiquetagem de caixas e paletes

- > Aplicador automático de etiquetas APLEX4
- > Impressoras industriais B-EX4T1
- > Impressoras industriais B-EX6T1
- > Ribbon AW1F, AG1E, SG2, AG2, AG6E
- > Etiquetas e tags RFID

## Para a etiquetagem para e-commerce

- > Aplicador automático de etiquetas APLEX4
- > Impressora frente e verso DB-EA4D
- > Solução MFP Form&Label
- > Impressoras industriais B-EX4T1
- > Impressoras industriais B-EX6T1
- > Ribbon AW1F, AG1E, AG6E
- > Etiquetas, formato frente e verso, Form&Label, e tags RFID



Impressora industrial Toshiba B-EX6



Impressora industrial Toshiba B-EX4



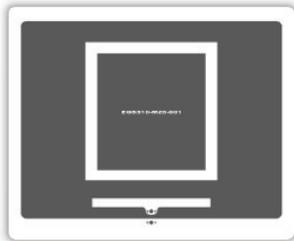
Impressora frente e verso Toshiba DB-EA4D



Impressoras Toshiba Serie B-FV4

# SOLUÇÕES COM TECNOLOGIA RFID

## EOS-310



Tamaño de la antena: 50 mm x 40 mm  
 Tamaño de la etiqueta: 60 mm x 95 mm  
 IC RFID: Impinj RFID R6 / R6P  
 Material: Papel o Sintético  
 Adhesivo: Permanente o específico



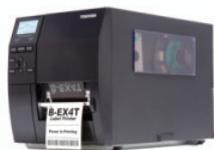
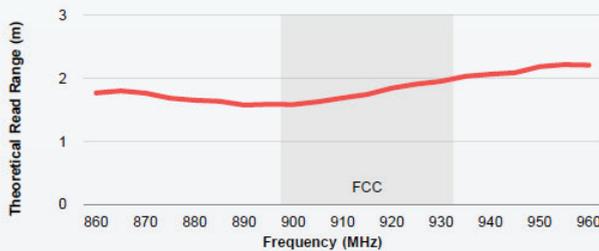
El tag RFID esta situado bajo el frontal  
 (La etiqueta frontal no deberá ser metalizada)



B-EX6T1



B-EX4T1



B-EX4T1

## EOS-231



Tamaño de la antena: 36 mm x 12 mm  
 Tamaño de la etiqueta: 40 mm x 16 mm  
 IC RFID: Impinj Monza R6 / R6P  
 Material: Papel o Sintético  
 Adhesivo: Permanente o específico



La muesca deberá estar colocada en el borde de la capsula metálica de la botella.



B-EX6T1

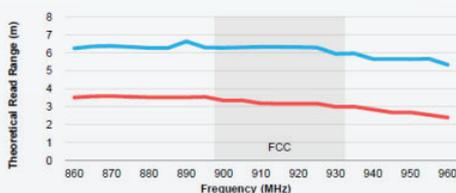


## EOS-130

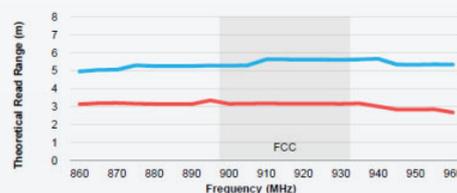


Tamaño de la antena: 25 mm x 24 mm  
 Tamaño de la etiqueta: 29 mm x 28 mm  
 IC RFID: Impinj Monza R6 / R6P  
 Material: Papel o Sintético  
 Adhesivo: Permanente o específico

### EOS-231



### EOS-130





# ¿PORQUÊ TOSHIBA?

As impressoras TOSHIBA oferecem funcionalidades únicas no mercado que nos diferenciam de outras marcas.

- > **Poupança de ribbon.** A sua utilização permite poupar ribbon nas zonas sem impressão, prolonga a vida útil da cabeça ao utilizar papel térmico, ao levantar a cabeça nas zonas sem impressão, protege o IC das tags RFID ao poder evitar o contacto da cabeça com o chip uma vez gravado, evita o desperdício de etiquetas ao colocar um novo rolo de etiquetas e ao posicionar a primeira etiqueta pronta para a sua impressão. Este elemento encontra-se instalado nas impressoras EX6T1 e é um acessório opcional na EX4T1.
- > **Máxima autonomia de cinta,** ribbon de 800 m. A utilização de uma ribbon de até 800 m aumenta em 33% a autonomia da impressora. A ribbon AG6E com os seus 800 m de comprimento permite às impressoras Toshiba EX4T1 e EX6T1 desfrutar de uma maior autonomia do mercado (até 78% maior de que o habitual).
- > **Modularidade.** Todos os acessórios das impressoras Toshiba podem ser instalados em qualquer momento da vida útil da impressora, isto permite reduzir o investimento inicial e aumentar as funcionalidades das nossas impressora no momento em que necessitamos, o que ajuda a recuperar o investimento em menor tempo.
- > **Baixo custo de propriedade (TCO).** O menor custo de propriedade do mercado é possível com um baixo custo das cabeças de impressão e uma maior duração dos mesmos com até 100 Km de impressão media. A modularidade das impressoras é outro fator pois permite-lhe fazer apenas o investimento necessário, antecipando situações futuras.
- >



## Sobre a Toshiba Tec

A Toshiba Tec Corporation é um dos principais fornecedores de tecnologia, operando em diversos mercados - como o retalho, a educação, ou serviços e indústria. Com sede no Japão e mais de 80 subsidiárias em todo o mundo, a Toshiba Tec Corporation ajuda as organizações a transformar a forma como criam, gravam, partilham, gerem e mostram a informação.

## Sobre a Liscic

A Liscic é uma empresa portuguesa de tecnologias de informação, que opera no mercado nacional desde 1995, representando oficialmente a Toshiba na área de impressão.

Contacte-nos para mais informações:

### Liscic - Sistemas de Informação e Comunicação, Lda

R. Prof. Santos Lucas, 29-A  
1500-511 Lisboa  
Portugal

S

### Telefone

21 710 06 50

### Fax

21 710 06 70

### Website

[www.liscic.pt](http://www.liscic.pt)



Together Information é a visão da Toshiba de como as pessoas e as organizações criam, gravam, partilham, e gerem dados e ideias.

É baseada na nossa convicção que as organizações com mais sucesso são as que comunicam da forma mais eficiente.

Tornamos esta realidade possível através de um portfólio integrado de soluções específicas para a indústria, todas elas refletindo o compromisso da Toshiba com o futuro do planeta.